

Návod k obsluze pro hořáky

MINISET 1450°C (obj. č. 3.5503)

EUROSET PIEZO 1900°C (obj. č. 3.5555)

EUROSET 1800°C (obj. č. 3.5501)

Při otvírání obalu dávejte pozor na nepoškozený vnitřní obal a zkontrolujte obsah podle uvedeného rozpisu. Reklamacce jsou možné pouze ihned při nákupu u pokladny.



Bezpečnostní odkazy :

Nepracujte nikdy pod vlivem alkoholu nebo léků. Odstraňte ze svého pracoviště možné zdroje ohně, jako jsou snadno vznítitelné látky, dřevo, papír nebo plasty. Mějte vždy připraveno vědro s vodou. Postarejte se o dostatečné větrání. Přečtěte si návod k použití.

Zašroubujte jednocestnou nádrž na plyn pravotočivým otáčením do ventilu pro přesnou regulaci plynu. Dbejte přitom na bezvadný chod a začátek závitů. Při šikmém zašroubování odpadá záruka.

Upozornění :

Během zašroubování může uniknout nepatrné množství plynu. Přitlačte stojan lahve k hrdlu lahve, aby ležela šikmo s ventilem směřujícím nahoru nebo aby mohla být pověšená s ventilem směřujícím nahoru.

Přesvědčte se před zapálením, zda je spojení mezi nádrží a ventilem pro přesnou regulaci plynu plynotěsné. Otevřete ventil pro přesnou regulaci plynu cca. o polovinu otáčky a zapalte vytékající plyn na trysce hořáku. Po provedeném zapálení nastavte plamen na plnou provozní délku tím, že otevřete červený knoflík ventilu pro přesnou regulaci plynu o další otáčku. Držte přístroj za nádrž na plyn, ventil vždy směřující nahoru, neboť jinak vyvstává nebezpečí výstupu kapalného plynu v kapalné fázi. V případě poruchy je nutno uzavřít knoflík ventilu pro přesnou regulaci plynu a ventil pro přesnou regulaci plynu odšroubovat od balení stlačeného plynu. Přístroj je nutno umístit bezpečně proti převržení (rovná podložka atd.).

Optimální vzdálenost pájecího hořáku od pájeného místa je cca. 40 mm. Bod plamene s nejvyšší teplotou je na špičce jasného (vnitřního) kužele plamene.

Odstavení přístroje se provádí v obráceném sledu.

Přístroj je nutno pravidelně kontrolovat a udržovat v čistotě, aby byla zajištěna bezpečná práce.

Upozornění :

Balení stlačeného plynu jsou nádrže na jedno použití. Znovunaplnění je nepřijatelné a představuje akutní nebezpečí !

Pokyny pro pájení :

Vyčistěte důkladně části, které mají být spojeny, a to pomocí ocelové vlny. Zakulatit hrany, pájené místo předehřát (malé části nepřehřívát), špičku tyčinky pájky nasadit na pájené místo. Odtavit kapky pájecího kovu a při stálém pohybu plamene rozprostřít.

Doporučuje se :

- **pro všechny spoje měděných trubek a červeného kovu :**
- pájka měď – fosfor ROLOT 607 (obj. č. 3.5607 – teplota tavení 710°C).

- **pro jiné spoje tvrdých pájek :**
- stříbrná pájka ROLOT 606 s 45% podílem stříbra, obalená tavící přísadou (obj. č. 3.5606 - pracovní teplota 670°C).

Přejeme Vám s naším výrobkem mnoho spokojenosti