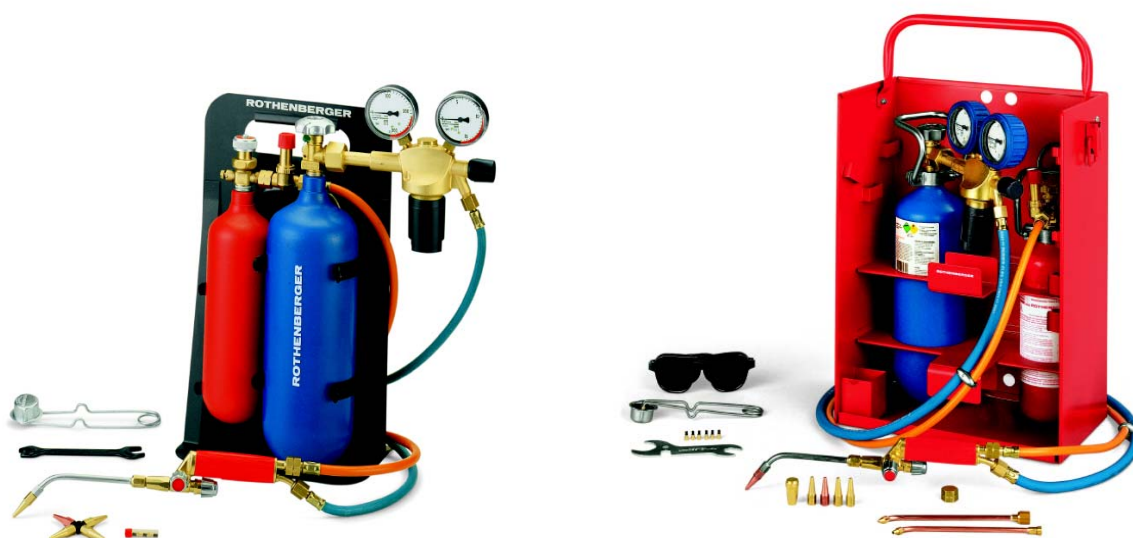


# Návod k obsluze pro pájecí soupravu ALLGAS 2000 PS 0,5/2 (obj .č. 3.5651 a 3.5655)



Univerzální mobilní svařovací přístroj na tvrdé pájení a svařování nízkouhlíkových ocelových trubek, plechů a barevných kovů. Ideální pro instalatéry, topenáře, chladírenský, automobilový a vzduchotechnický servis.

Plyn : **Propan / kyslík**  
Teplota plamene : **2 850°C**  
Pracovní teplota : **1 150°C**

## Přednosti :

- praktická souprava pro okamžité použití
- kompaktní a ruční sada příslušenství pro nejběžnější práce na stavbách
- snadné umístění do každého vozidla
- teleskopická nastavitelná rukojeť
- bezpečnostní držáky lahví a plechový kufřík na příslušenství
- stabilní při práci , mobilní po práci

## Sada obsahuje:

1 ks	pájecí rukojeť	kat. č.	3.5303
1 ks	sada hadic 2,5 m - R3/8“L / R1/4“	kat. č.	3.5221
1 ks	propanová láhev (malá) 0,5 kg	kat. č.	3.3079
1 ks	kyslíková láhev 2 l	kat. č.	3.5635
1 ks	zapalovač	kat. č.	3.2077
1 ks	redukční ventil na PB, 0 – 6 bar	kat. č.	3.2081E
1 ks	kyslíkové hodiny, 10 bar	kat. č.	3.5634
1 ks	směšovací trubice	kat. č.	3.5304
1 ks	svařovací trysky, velikost 1, 0,2 – 1,0 mm	kat. č.	3.5305
1 ks	svařovací trysky, velikost 2, 1,0 – 2,0 mm	kat. č.	3.5306
1 ks	svařovací trysky, velikost 3, 2,0 – 3,0 mm	kat. č.	3.5307
1 ks	svařovací trysky, velikost 4, 3,0 – 4,0 mm	kat. č.	3.5308
1 ks	svařovací trysky, velikost 5, 4,0 – 5,0 mm	kat. č.	3.5309
1 ks	trubkový hořák, velikost 1, 2,0 – 3,0 mm	kat. č.	3.5313
1 ks	trubkový hořák, velikost 2, 3,0 – 4,0 mm	kat. č.	3.5314
1 ks	křížový držák trysek	kat. č.	3.5312
1 ks	nylonové brýle	kat. č.	54.0620
3 ks	kamínky do zapalovače, 3 ks	kat. č.	3.2079
1 ks	transportní kufřík - plechový		

## Je dovoleno používat pouze ty díly, které jsou obsaženy v sadě.

V zásadě je třeba dbát na to, aby před zapálením hořáku bylo vždy zajištěno plynotěsné spojení.

## Uvedení do provozu:

Před uvedením do provozu se přesvědčit, že všechny ventily jsou uzavřeny.

Všechny spoje od výstupu z rukojeti mají pravý závit, všechny spoje od láhve až po vstup do rukojeti mají levý závit. Při připojování přístroje dbejte na to, aby se v blízkosti nevyskytovaly žádné zápalné zdroje. Pracovní prostory je nutno dobře větrat.

1. Propanový regulátor tlaku 0 - 6 bar našroubovat rukou těsně na láhev, poté připojit plynovou hadici na regulátor tlaku a propanovou rukojeť a přiloženým otevřeným klíčem **těsně** utáhnout.
2. Nejprve otevřít ventil na láhvi a potom otevřít stavěcí ventil na přístroji (velký otočný knoflík). Zejména u malých hořáků resp. při čerstvě naplněné láhvi okamžitě počkat, než unikne uzavřený vzduch. Plamen zapálit na spodním okraji ústí hořáku, aby dosáhl plného výkonu. Plynový ventil na rukojeti otevřít. Je důležité, aby se plamen na okraji hořáku neodtrhoval a nesnižoval se tím výkon pod potřebnou teplotu.
3. To samé zopakovat s kyslíkovou láhví.

**Bezpečnostní pokyn:** Přesvědčte se o těsnosti všech spojů (např. mýdlovou vodou) a chraňte si při pájení zrak ochrannými brýlemi podle normy DIN.

Na přístroji nikdy neprovádějte žádné úpravy.

Vřetena regulačních ventilů se smí mazat jen mazadly nehořlavými v kyslíku.

Láhve nechávejte plnit pouze od autorizovaných firem. Neodborné plnění může vésti k těžkým úrazům.

## Odstavení:

Během normálních pracovních přestávek stačí uzavření ručního kolečka stavěcího ventilu, při delších pauzách nejprve uzavřít ventil na láhvi, nechat dohořet plamen a potom hlavní ventil na rukojeti hořáku.

### Uvedení mimo provoz:

Uzavřít ventily na láhvích (pravotočivý závit) a z rukojeti i hadic vypustit plyn (potom jsou hadice bez tlaku a lze je demontovat). Regulační ventily uzavřít (pravotočivý závit) a díly hořáku nechat vychladnout.

### Demontáž přístroje:

V případě potřeby demontáže přístroj rozebírat pouze ve vychladnutém stavu.

### Údržba:

Přístroj chránit před nadměrným mechanickým namáháním (náraz nebo tlak). Plastový materiál rukojeti je velice odolný. Pokud by přesto došlo k poškození, je třeba z bezpečnostních důvodů rukojeť vyměnit event. nechat opravit v autorizovaných servisních střediscích ROTHENBERGER. Dbejte na to, aby všechny spojena rukojeti byly stále těsné. V opačném případě rovněž navštívit servisní opravnu ROTHENBERGER.

S výjimkou hlavy hořáku nesmí přístroj přijít do styku s horkými předměty – obzvláště pak hadici a plynovou láhev nutno chránit. Vyvarujte se ostrým ohybům (zlomům) plynové hadice. Horké části hořáku se nesmějí ukládat do kufru.

### Plnění láhví :

- pro plnění propanové láhve (kat. č. 3.3079) se používá přepouštěcí ventil na PB se závitem W21,8 x 1/4" L (kat. č. 3.2007), není součástí dodávky.
- pro plnění kyslíkové láhve (kat. č. 3.5635) se používá přepouštěcí trubka (max. 200 bar) se závitem 3/4" (kat. č. 3.5199), není součástí dodávky.



kat. č. 3.2007



kat. č. 3.5199

Při plnění se musí zachovat 10% rezerva z důvodů roztažnosti plynu. Láhve podléhají pravidelným kontrolám dle platných bezpečnostních předpisů o tlakových nádobách.

**Láhve nechávejte plnit pouze od autorizovaných firem. Neodborné plnění může vést k těžkým úrazům !!!**

### Postup při poruchách:

Odstraňovat poruchy svépomocí je nepřijatelné. Zásadně doporučujeme vyhledání servisního střediska ROTHENBERGER pro všechny opravárenské a údržbářské práce. V případě nedodržení této zásady záruka výrobce zaniká.

### Všeobecně:

Před opuštěním závodu byl tento výrobek podroben přísné kontrole jakosti – i za provozních podmínek. Dbejte prosím pokynů v návodu, aby nedošlo k chybám v obsluze. Vyhněte se tak případného vzniku škod na osobách i na přístroji.

Speciálně pro pájecí soupravu ALLGAS 2000 vyvinul Rothenberger kvalitní pájky pro oblast pájení natvrdo. Naleznete je na trhu. Tyto pájky jsou příslušně označeny podle typu určení včetně informací o pracovní teplotě.